

Szanowni Państwo!



Marek PODGRODZKI
Prezes Zarządu

W METALPOL-u RUSZYŁA NAJNOWOCZEŚNIEJSZA NA ŚWIECIE LINIA ODLEWNICZA!

Stanisław Jerzy Lec napisał „*Pamiętaj, wszystko jest możliwe! – Wczorajsze marzenia to dzisiaj rzeczywistość.*”

Tak, marzyliśmy o tym by METALPOL powrócić na miejsce, której zajmował przez lata – pozycję lidera polskiego odlewnictwa – i 26 Lipca 2017 marzenie stało się rzeczywistością – na naszej najnowocześniejszej na świecie pionowej linii odlewniczej - LORAMATIC e-VMM, zalana została pierwsza forma!!!

Parafrazując słowa Neila Armstronga, który 48 lat temu stanął na Księżycu, mogą dziś powiedzieć - „*To mały krok dla odlewnictwa, ale wielki skok dla METALPOL-u.*”

Dzięki naszej nowej linii odlewniczej, będziemy mogli produkować wyroby które były dotąd nieosiągalne dla METALPOL-u – o skomplikowanych formach geometrycznych, wysokiej dokładności wymiarowej i doskonałej powtarzalności. Będziemy mogli zaistnieć w sektorach o których do tej pory mogliśmy tylko pomarzyć – samochodowym, maszynowym, precyzyjnym mechanicznym, lotniczym itp.

Osiągnęliśmy to dzięki wysiłkom, zdolnościom, pracy i wytrwałości wielu ludzi – Pracowników METALPOL-u oraz Firm, które zbudowały i zmodernizowały infrastruktury: sieci energetyczne, wodociągowe i ciepłe, hale, szatnie, drogi oraz posadowiły, zmontowały i uruchomiły maszyny i urządzenia wchodzące w skład ciągu technologicznego naszej linii odlewniczej.

Podziękowania kieruję do wszystkich, którzy uczestniczyli w tym przedsięwzięciu a w szczególności: Panów Borja GARCIA, Hervé MASTIN, Inigo VICUNA, Sergio DIEZ, Raul LOPEZ, Eukeni GOIKOETXEA i Diego ALONSO z LORAMENDI (Hiszpania), Marco PAGLIARINI, Sergio MACCARI, Emanuele SCHIFIO oraz Ferri VANIS z BELLOI & ROMAGNOLI (Włochy), Gianpiero INTRONA, Pasquale SCARAMOZZINO, Rafael Feliz NEVES i Cristian BARDINO z CIME CRESCENZI (Włochy), Matthias BECHTOLD, Gerald FEUERSTEIN oraz Bernhard AMEND i Erich LASSONCZYK z MASCHINENFABRIK GUSTAV EIRICH (Niemcy), Uros SAKSIDA i Bostjan MOZIR z firmy STEM (Słowenia), a z Firm polskich, do Pani Kingi WRÓBEL oraz Pana Macieja OBROCKIEGO z KONSTRUKCJI ŻYWIEC, Panów Macieja WIEWIÓRY i Ireneusza JURASZA z WIEWIÓRA & GOLCZYK ARCHITEKCI,



Marka MATYLA, Marka KUBACKIEGO oraz Damiana JANTOSA z Firmy WAMATECH, Jarosława BĄKA, Józefa KUBLINA i Anny SZKLARCZYK z ELMONTAŻU Żywiec, Bogdana HUBKA z firmy KOMPLEX-BUD, Dariusza GĘBALI z firmy DAREX, Rafała NIEBRZYDOWSKIEGO z FSA, Krzysztofa ŻYCKIEGO z firmy GUSS-EX oraz wszystkim Pracownikom wyżej wymienionych Firm.

Wśród Pracowników METALPOL-u szczególnie zaangażowani w realizacji projektu byli Panowie: Jan DURAJ, Józef DZIEDZIC, Łukasz GRYGNY, Marcin JURASZEK, Bogdan MOTYKA, Ryszard SETLA, Paweł ZAZIĘBŁO, Adam ZEMAN, Tomasz ZOŃ oraz wielu innych których nie sposób wymienić.

Nasze przedsięwzięcie nie zrealizowałoby się bez zaangażowania oraz wyczerpanej pracy członków Zarządu – Panów Jana JURASZA i Włodzimierza WALASZKA.

Inwestycja nie powstałaby bez wsparcia finansowego uzyskanego ze środków Unii Europejskiej w ramach programu „Inteligentny Rozwój”, administrowanych przez Polską Agencję Rozwoju Przemysłu, z którą doskonała współpraca ma miejsce dzięki Pani Barbarze PIĄTKOWSKIEJ oraz Pani Izabeli WÓJTOWICZ.

Finansowanie naszego projektu ma miejsce dzięki kredytowi inwestycyjnemu udzielonemu naszej Firmie przez mBank reprezentowany przez Panię Katarzynę ANDZREJEWSKĄ, Ewę Kolano oraz Dorotę GAŁUSZKO, których kompetencja, zaangażowanie i czynność zasługują na szczególne podkreślenie.

Ale wyjątkowe podziękowania pragnę złożyć Panu Zbigniewowi RZĘPALE – Dyrektorowi do spraw Inwestycji i Innowacji, który przez wiele miesięcy pracował nad wyborem najlepszych rozwiązań technicznych, definicją optymalnych maszyn i urządzeń, negocjował warunki ich zakupu, dostawy i montażu, a następnie nadzorował ich produkcję i montaż. Niedawno wspólnie z Panem Zbyszkciem dokonaliśmy odbioru naszej LORY w zakładzie LORAMENDI w VITTORII, w Kraju Basków.



Niestety Pan Zbyszek nie może być wśród nas by przeżywać wspólnie emocje uruchamiania czegoś niezwykłego, gdyż cierpi na bardzo poważną chorobę krwi i przebywa w szpitalu. Mimo tego, poprzez telefon ciągle nam pomaga,

do radza i wspiera, a realizację swojego zaangażowania widzi tylko na kamerach przemysłowych. Życzymy Mu szybkiego powrotu do zdrowia, by mógł uczestniczyć w realizacji kolejnych innowacji i inwestycji, które mamy w planach!

Wyęczone miesiące pracy przy montażu nowej linii (prawie) za nami, a przed wielu z Was - wakacje!

Życzę więc Wszystkim udanego wypoczynku abyśmy, pełni energii, znów mogli sprostać nowym wyzwaniom – a takich wiele przed nami!

NOWA LINIA TECHNOLOGICZNA – MIŁOWY ETAP W ROZWOJU METALPOL-u

Nowa linia otwiera przed Metalpol-em zupełnie nowe możliwości rozwoju, ale jednocześnie oznacza nowe wyzwania. Pomiedzy nową linią odlewniczą opartą na formierce LORAMATIC E-VMM 6080D, a dotychczas używaną linią DISA 2032 jest prawdziwa przepaść w zakresie zastosowanych rozwiązań technologicznych. Musimy się ich wszyscy nauczyć, tak aby w pełni skorzystać z możliwości, które otwiera przed nami nasze nowe narzędzie pracy i dzięki temu sprostać oczekiwaniom coraz bardziej wymagających Klientów. A nowa linia pozwoli nam na realizację wielu oczekiwań i wyzwań przez nich stawianych. Na pytanie Klienta - jakie odlewy możecie nam zaoferować? możemy odpowiedzieć – takie jakie są możliwe do wyprodukowania przy maksymalnej wielkości odlewu mieszczącego się w formie o wymiarach 850x650x500mm. Nie mamy żadnych innych ograniczeń, bo nowy ciąg technologiczny zawiera wszystkie najnowsze rozwiązania dostępne obecnie na świecie w zakresie pionowych linii formierskich. A można powiedzieć więcej – znaczna część rozwiązań naszej linii do tej pory jeszcze nigdy nie była zastosowana w żadnej innej firmie, bo nasza nowa LORA 6080D to największa w pełni elektryczna formierka z pionowym podziałem formy na świecie. Ale żeby uzmysłowić sobie jak olbrzymi krok naprzód dokonuje się teraz w naszej firmie spróbujmy porównać kluczowe elementy nowej i starej linii. Nasza dotychczasowa DISA 2032 została pokazana na zdjęciach poniżej po lewej stronie a po prawej – nasza nowusienka LORA eVMM 6080D.



Różnicę widać gołym okiem, zarówno w wyglądzie samej linii jak i stopniu zaawansowania panelu sterowania. Przypomnijmy najważniejszą zmianę wprowadzoną w stosunku do obecnej linii – LORAMATIC E-VMM 6080D: dzięki opatentowanemu rozwiązaniu zmiennej komory formowania będziemy mogli produkować zarówno dotychczasowy typoszereg odlewów, jak i nowe wyroby wymagające większego wymiaru formy, przy jednoczesnym zapewnieniu najwyższej możliwej jakości wykonania.

Drugim urządzeniem szczególnie istotnym w procesie technologicznym jest nowa zalewarka. W tym obszarze – również rewolucja – po raz pierwszy w Polsce na linii pionowej została zastosowana ultranowoczesna zalewarka bezinduktorowa włoskiej firmy CIME CRESCENZI. Na zdjęciach poniżej po lewej stronie widzimy naszą dotychczasową zalewarkę OCC z induktorem, a po prawej nowe urządzenie z CIME – nazywane zdrobniale „Jurek”.



Dzięki nowej zalewarkie zmiana rodzaju żeliwa będzie mogła następować poprzez zwykłe wylanie metalu i zastąpienie w ciągu kilkunastu minut innym gatunkiem żeliwa. Najważniejsze jest jednak to, że zalewanie form odbywa się w systemie całkowicie automatycznym kontrolującym na bieżąco temperaturę metalu, ilość metalu wlewanej w ciągu sekundy oraz poziom metalu we wlewie formy. Używane do tego są ultranowoczesne urządzenia – laser, kamera i pirometr optyczny.

Nowa linia formierska nie mogłaby funkcjonować bez nowoczesnego przerobu mas. Sercem stacji przerobu mas jest pierwsza tego typu w Polsce mieszarka intensywnego mieszania włoskiej firmy BELLOI & ROMAGNOLI wraz z zaawansowanym układem pomiaru parametrów masy formierskiej typu GSC., działającym w trybie „online” - monitorującym w trybie ciągłym i automatycznym każdą porcję wytworzonej masy formierskiej. Na zdjęciach poniżej zobrazowano różnice pomiędzy dotychczasowym przerobem z mieszarką KUNDEL WAGNER (po lewej) i nową mieszarką firmy BELLOI (po prawej) zwaną „BELLA”.



Szczególnie widoczna jest różnica w systemie kontroli parametrów masy formierskiej. Pierwsze zdjęcie przedstawia dotychczasowe przyrządy za pomocą których operator weryfikował wrywkowo parametry wytworzonej masy, a następnie w pełni automatyczny i bezobsługowy system online GSC



Panele sterowania również nieco się różnią ...



Przerób mas zgodny z wymogami obecnych czasów nie mógłby już funkcjonować bez chłodziarki masy. A jak pokazują najnowsze badania nad masami formierskimi, w tej dziedzinie najlepsze są chłodziarki typu mieszalnikowego. Więc aby nasza linia odlewnicza była na najwyższym poziomie zakupiliśmy urządzenie tego typu w wyspecjalizowanej w produkcji nowoczesnych urządzeń niemieckiej firmie Eirich. Ale aby nasza chłodziarka - „ERICA” była „na topie” przez długie lata, wybraliśmy urządzenie które jest jednym z pierwszych tego typu na świecie – chłodziarka typu mieszalnikowego, w najnowszej opracowanej wersji. Na linii DISAMATIC rolę chłodziarki spełniało zraszanie „prysznicem” masy bezpośrednio na przenośniku. Zdjęcia poniżej obrazują były i aktualną sytuację w temacie schładzania masy formierskiej. Komentarze są zbyteczne ...

Dopełnieniem uruchamianego ciągu technologicznego są nowe oczyszczarki. Aktualnie kończymy montaż dwóch oczyszczarek słoweńskiej firmy STEM - jednej typu bębnowego - nazwanej „BĘBINA” a drugiej typu przelotowego z zawieszkami której nadałmy imię „ZAZA”. Nowe oczyszczarki zastąpią



docelowo nasz wysłużony park maszynowy i dodatkowo pozwolą na poszerzenie spektrum odlewów możliwych do czyszczenia w trybie automatycznym, w szczególności skomplikowanych odlewów cienkościennych. Porównanie dotychczasowego parku maszynowego oczyszczarek (z lewej strony) i nowo instalowanych firmy STEM (po prawej stronie) obrazują kolejne fotografie.



Nasza inwestycja realizowana w ramach programu METALPOL XXI WIEKU, która jeszcze półtora roku temu wydawała się nieosiągalna, nabiera dziś zupełnie innego wymiaru i jest na etapie finalnego rozruchu. Pierwsze odlewy z nowej linii już są, ale potrzeba jeszcze trochę wysiłku, aby nasi Pracownicy poznali wszystkie tajniki nowych urządzeń i mogli wykorzystać rozliczne możliwości, które one oferują.

Lecz uruchomienie naszej nowej pionowej linii odlewniczej to nie koniec projektu METALPOL XXI WIEKU – pracujemy już nad kolejnymi jego etapami – modernizacji topialni i pola wsadowego oraz budowy nowej poziomej linii formierskiej. A potem pewnie przyjdzie czas na jeszcze inne wyzwania...

Zbigniew Rzępała
Dyrektor d/s Inwestycji i Innowacji

CHAMPIONI NIE TYLKO W ODLEWNICTWIE!



METALPOL walczy o najlepszą pozycję w branży odlewniczej, ale odnosi również sukcesy w rywalizacjach sportowych! **Pan Marcin DYRLAGA** – Kierownik Działu Nowych Uruchomień jest zapalonym biegaczem. Specjalizuje się w maratonach ale szczególnie w wyjątkowo wymagającej dyscyplinie - biegach górskich, gdzie zmagać się trzeba nie tylko z dystansem ale i z wysokością. I tak np. Bieg na Górę Żar – to 6,8 km i 411 m przewyższenia a bieg Chudy Wawrzyniec na trasie Rajcza – Ujsoły to dystans 80 km przy przewyższeniu 3450 m !!!!

W tym roku Marcin zajął 10 miejsce w klasyfikacji generalnej i 2-gie wśród zawodników z Żywiecczyny w Półmaratonie Dookoła Jeziora Żywieckiego.

Był również 3-ci w XVII Międzynarodowym Biegu na Szczyt Pilska, który miał miejsce 16 lipca 2017 oraz 6-ty w XIX Międzynarodowym Biegu Górskim na Górę Żar.

Obecnie Marcin szlifuje kondycję przed startem w ekstremalnie wymagającym Biegu Granią Tatr – to 70 km przy przewyższeniach 5.000 m w górę i 4.900 m w dół !!! Start już niedługo - 19 sierpnia. Życzymy Marcinowi sukcesu w tym biegu i będziemy za Niego trzymać kciuki !!!!



Sukces odniosła **Anna KUCZKOWSKA – PODGRÓDZKA** reprezentująca METALPOL w XV Mistrzostwach Tenisowych Odlewników, które miały miejsce w Barlinku w dniach 30/06 – 1/07/2017.

Pani Ania została Mistrzynią Polski „Odlewniczek”. Gratulujemy sukcesu i jesteśmy przekonani że w przyszłym roku obroni swój tytuł.



AKTUALNOŚCI KADROWE

Witamy w METALPOL-u

Od początku bieżącego roku grono Pracowników powiększyło się o następujące osoby:

- **Marcin WOJTYŁA** – operator maszyn i urządzeń odlewniczych
- **Marek PYTLARZ** - operator maszyn i urządzeń odlewniczych
- **Mateusz TOMALA** - operator maszyn i urządzeń odlewniczych
- **Maria MAŚLANKA** – pracownik usług czystościowych
- **Bolesław WOŁOSZYN** – technolog
- **Joanna ZAWADA** – handlowiec
- **Jacek JURASZ** – szlifierz / oczyszczacz
- **Zbigniew PAWLIK** – szlifierz / oczyszczacz
- **Andrzej PAWLUS** – operator maszyn i urządzeń odlewniczych

Wszystkim nowym Pracownikom życzymy sukcesów zawodowych i osobistych, rozwoju ich kariery w naszej Firmie oraz długiej, satysfakcjonującej i miłej współpracy z ekipą METALPOL-u.

Opuścili METALPOL

- Na zasłużoną emeryturę odszedł Pan **Kazimierz TRZECIAK**, który rozpoczął swą karierę odlewniczą w roku 1972 od nauki w przyzakładowej Zasadniczej Szkole Zawodowej. Po jej ukończeniu rozpoczął pracę jako formierz na Odlewni Nr 1 a następnie Odlewni Nr 3. Kolejnym etapem Jego zatrudnienia była funkcja kanałowego na Odlewni Nr 2 a zakończył swą pracę jako wytapiacz metalu. W roku 1980 otrzymał list pochwalny z okazji Dnia Odlewnika, a w roku 2013 z okazji 175-go jubileuszu Fabryki – medal „Zasłużony dla Odlewni”.

- Na emeryturę odszedł również Pan **Marek GAWĘŁ**, który po ukończeniu rozpoczętej w 1972 roku nauki w ZSZ zaczął pracę w Odlewni jak ślusarz w wydziale remontowym. W roku 1998 przeszedł na stanowisko rdzeniarsz- ślusarz na Odlewni Nr. 2 a od roku 2002 pracował na stanowisku Modelarz Odlewniczy. W roku 2013, z okazji 175 rocznicy powstania Odlewni, otrzymał medal „Zasłużony dla Odlewni”

Dziękujemy im za lata pracy poświęcone rozwojowi Odlewni i życzymy dużo zdrowia i korzystania z zasłużonej emerytury.

Maria DZIEDZIC

Z głębokim smutkiem zawiadamiamy,
iż w wyniku tragicznego wypadku drogowego
odszedł od nas, w wieku 42 lat, nasz wieloletni Pracownik

śp. Andrzej GAWĘŁ

Pożegnaliśmy Go 22 lipca 2017 na cmentarzu w Leśnej.
Pozostanie w naszej pamięci jako człowiek radosny i uśmiechnięty,
zaangażowany i obowiązkowy, pełen pasji i życia.

**Dziękujemy za chwile spędzone z nami
i łączymy się w smutku z Jego Rodziną**