



OPASKA DO PRZYŁĄCZY WODOCIĄGOWYCH



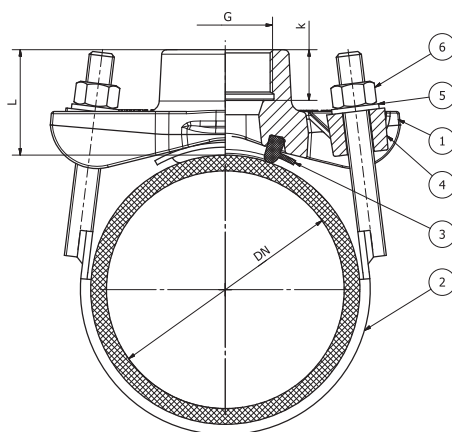
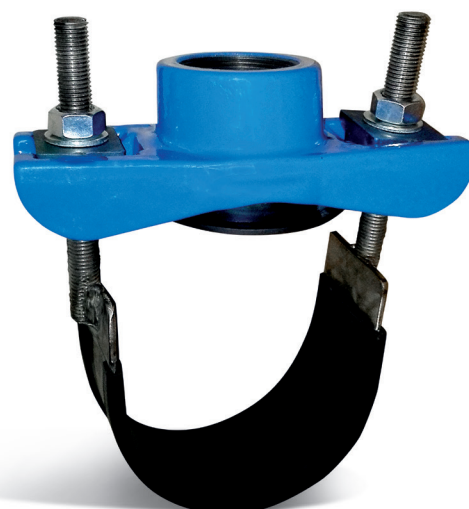
DO RUR ŻELIWNÝCH, STALOWYCH I AZBESTOCEMENTOWYCH, TYP. OPW 3

TAPPING SADDLE

FOR CAST-IRON, STEEL PIPES AND ASBESTOS-CEMENT PIPES, TYPE OPW 3

ВРЕЗНОЙ ХОМУТ С РЕЗЬБОВЫМ ПОДКЛЮЧЕНИЕМ

ДЛЯ ЧУГУННЫХ, С ТАЛЬНЫХ И АСБЕСТОЦЕМЕНТЫХ ТРУБ



DN	G	K	L	Masa	Mass	Вес
[mm]	[cal]	[mm]		[kg]		
80	2"	32	65	3,4		
100				3,8		
125				3,9		
150				3,9		
200				4,0		
250				4,1		
300				4,3		

CZĘŚCI SKŁADOWE I UŻYTE MATERIAŁY | SPECIFICATION | СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ И ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Lp.	Określenie części	Component	Наименование детали	Użyte materiały Material Использованные материалы		
1	Korpus	Body	Корпус	min. EN-GJS 400	min. EN-GJS 400	min. EN-GJS 400
2	Obejma	Clamp	Хомут	Stal nierdzewna + guma	Stainless steel + EPDM	Нержавеющая сталь + EPDM
3	Uszczelka rury	Pipe Gasket	Уплотнение	Guma EPDM / NBR	EPDM / NBR	EPDM / NBR
4	Wkładka	Bolt	Болт	Poliacetal	Poliacetal	Полиацеталь
5	Podkładka	Washer	Шайба	Stal ocynkowana lub nierdzewna*	Galvanised steel or stainless steel*	Оцинкованная или нержавеющая сталь*
6	Nakrętka	Nut	Гайка			

ZAKRES ZASTOSOWANIA

Do wykonywania odgałęzień od rurociągów czystej wody pitnej lub przemysłowej o temperaturze do 70°C i ciśnieniu do 16 bar. Montaż jest możliwy w dowolnej pozycji.

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE

farba proszkowa epoksydowa RAL 5015

Grubość powłoki min.: 250 µm lub inne wg życzenia.

Gwint wg: PN-EN ISO 228-1

Wymagania i badania: PN-EN 1074-1 i 2

APPLICATION RANGE

Tapping saddles are designed for execution of branch pipelines with clear or industry water with the temperature of 70°C and the pressure of 16 bar. Installation is possible in all directions.

CORROSION PROTECTION

powder epoxy coating RAL 5015

Coating thickness: 250 µm or according to buyer's request.

Thread acc. to: PN-EN ISO 228-1

Requirements and tests: PN-EN 1074-1 i 2

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется для резьбовых врезок в трубопроводы чистой питьевой или промышленной воды о температуре 70°C и давлении до 16 бар. Монтаж возможен в любом положении.

АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ЗАЩИТА

Порошковое эпоксидное покрытие RAL 5015

Толщина покрытия минимум: 250 µm или другая согласно требованиям заказчика.

Резьба по: PN-EN ISO 228-1

Требования и тесты: PN-EN 1074-1 i 2

