

W tym numerze

- Aktualności
- Inwestycje 2015 roku
- Działania handlowców w wielkim skrócie
- Zasługi emeryci
- Aktualności Kadrowe

Szanowni Państwo!



Marek PODGRODZKI
Prezes Zarządu



Ten ostatni w tym roku numer naszej firmowej gazetki jest okazją do podsumowania tego co zdarzyło się w ciągu tych 12 miesięcy 2015 roku.

I jak zwykle wiele się działo w METALPOL-u, w szczególności w temacie projektu METALPOL XXI WIEKU.

Zespół pod kierownictwem Pana Jana JURASZA zrealizował projekt, oparty o najnowsze dostępne technologie odlewnicze, którego realizacja przemieszcza naszą Firmę w nową epokę. Trzeba było wziąć pod uwagę setki parametrów dotyczących nowej linii odlewniczej, dodatkowych pieców elektrycznych, stacji przerobu mas, transportu płynnego metalu, zalewarki, śruciarek, instalacji elektrycznych, hydraulicznych, fundamentów, taśmociągów, przenośników itd., i ich usytuowania w taki sposób, aby przepływy surowców, metalu i odlewów były optymalne, a przy tym „wpasować” się w istniejącą już infrastrukturę lub też zminimalizować potrzeby jej modyfikacji. Trzeba było również przewidzieć zwiększone potrzeby powierzchni pod szatnie, łaźnie, magazyny wyrobów gotowych i półwyrobów, zwiększone potrzeby szlifowania i wykańczania odlewów i setki innych szczegółów, które w późniejszej codziennej eksploatacji będą bardzo istotne. Ważne były również problemy dotyczące bezpieczeństwa, w szczególności aspektów przeciwpożarowych, których koncepcja została zrealizowana dzięki konsultacjom z organami administracji za nie odpowiadającymi oraz ze Strażakami.

Równolegle z pracami projektowymi trwały uzgodnienia z Dyrekcją Ochrony Środowiska w Katowicach oraz Inspektorem Sanitarnym w Żywcu. Przygotowane zostały stosowne dokumenty i ekspertyzy, nasze służby udzielały niezbędnych wyjaśnień. Działania te zaowocowały uzyskaniem w czerwcu br. „Decyzji o uwarunkowaniach środowiskowych” dotyczących naszej inwestycji.

Wszystkie te prace zostały zwieńczone realizacją projektu budowlanego, który przewiduje powstanie ok. 10.000 m² powierzchni pod dachem, utworzenie nowych ciągów transportowych, dróg i parkingów.

Projekt został opracowany przez renomowaną pracownię architektoniczną „Wiewióra & Golczyk” z Żywca. Aktualnie oczekujemy na uzyskanie pozwolenia na budowę na złożony projekt i mamy nadzieję, że już niedługo go otrzymamy,

co umożliwi nam, zaraz po „dopięciu” finansowania naszego przedsięwzięcia, na rozpoczęcie robót budowlanych.

Aby zrealizować nasze ambitne plany rozwojowe, niezbędne są środki finansowe. Chcemy skorzystać z możliwości jakie istnieją w ramach nowego budżetu Unijnego. W tym celu nasze służby finansowe sporządziły stosowne wnioski – za co należy im podziękować i pogratulować – dotyczące tak dotacji unijnych jak i wprowadzenie obszaru naszej Spółki do Katowickiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej. Wnioski te zostały złożone i z niecierpliwością czekamy na ich rozpatrzenie – mamy nadzieję – pozytywne!!!

Podczas, gdy pracowaliśmy nad koncepcjami przyszłych inwestycji, nie zapomnieliśmy o realizacji inwestycji bieżących. Pisze o nich w swoim artykule Pan Dyrektor Jan JURASZ.

Aby ułatwić załadunek pieców i poprawić skuteczność topialni zainwestowaliśmy prawie milion złotych w kruszarkę do złomu obiegowego hiszpańskiej firmy EURO-EQUIP, która tymczasowo została zainstalowana na polu wsadowym, ale docelowo znajdzie się w pobliżu końcówki nowej linii odlewniczej.

Bardzo istotne było dokończenie prac dotyczących nowej hali przylegającej do Działu Mechanicznego i Montażu Armatury. Dzięki dociepleniu i zainstalowaniu ogrzewania w tej nowoczesnej hali mogliśmy zacząć instalować w niej maszyny CNC, które zastąpią w procesie obróbki armatury maszyny tradycyjne, które będą sukcesywnie wycofywane z procesu produkcyjnego. Dzięki tej ewolucji uzyskamy większą elastyczność w produkcji armatury oraz poprawimy jej jakość.

Na instalowanych maszynach CNC będziemy również obrabiali detale dla naszych Klientów, którzy oczekują od nas coraz częściej wyrobów obrabionych oraz pomalowanych, gotowych do montażu. Park maszynowy działu mechanicznego wzmocniony został również o kilka maszyn tradycyjnych niezbędnych do bieżącej produkcji.

Aktywnie działał Dział Handlowy pozyskując nieustannie nowych Klientów i produkcję nowych wyrobów, co jest wielkim wyzwaniem na bardzo konkurencyjnym rynku.

Nowe wyroby nie mogłyby być uruchomione bez intensywnej pracy działów technicznych i technologicznych ani wyprodukowane bez wkładu działów produkcyjnych i utrzymania ruchu.

A wszystkie te działania wymagają dokładnej księgowości i zapewnienia płynności finansowej – realizowanych skutecznie przez działy administracyjne naszej Firmy.

Aby METALPOL stał się prawdziwą firmą XXI wieku, od 1 października utworzone zostało stanowisko Dyrektora do spraw Inwestycji i Innowacji, którego zadaniem jest obserwowanie nowinek na rynku odlewniczym oraz wdrażanie tych, które pozwolą na rozwój Przedsiębiorstwa, jak również pozyskiwanie funduszy na nowe inwestycje oraz nadzór ich terminowej i skutecznej realizacji.

Ważnym elementem dotyczącym przyszłości, są również badania w zakresie nowych technologii, w szczególności innowacyjnych procesów metalurgicznych prowadzonych przez METALPOL wspólnie z Akademią Górniczo-Hutniczą oraz francuską spółką AFFIVAL. Efektem tych prac będzie wdrożenie produkcyjne nowych procesów technologicznych w zakresie ulepszania właściwości żeliwa.

Istotnym wydarzeniem tego roku były obchody XV-lecia METALPOL-u, które miały miejsce 31 lipca. Przybyli na nie licznie Parlamentarzyści, Samorządowcy, Przedstawiciele Władz powiatowych i wojewódzkich, Klienci i Dostawcy oraz Przejaciele Firmy. Podczas obchodów wmurowany został również kamień węgielny pod inwestycję METALPOL XXI WIEKU, która pozwoli naszej Firmie na przejście do „extra-ligi” odlewnictwa nie tylko w naszym kraju ale i na poziomie europejskim.

Po raz kolejny dziękuję całej Załodze i każdemu z Was indywidualnie za wkład w rozwój METALPOLU w roku 2015 a z okazji Świąt Bożego Narodzenia życzę Wam wszystkim oraz Waszym Rodzinom i Bliskim, wspaniałych, rodzinnych dni świątecznych, w atmosferze miłości i rodzinnego ciepła.

A na rok 2016 życzę Wam i Waszym Rodzinom zdrowia i jeszcze raz zdrowia, szczęścia, oraz powodzenia w realizacji Waszych planów i marzeń. Natomiast nam wszystkim, jako Firmie, życzę powodzenia w realizacji naszych ambitnych planów inwestycyjnych i rozwojowych.

Marek PODGRODZKI
Prezes Zarządu



Inwestycje 2015 roku

Kończy się 2015 rok, i jest to dobra okazja, żeby dokonać jego oceny i podsumować zmiany jakie dokonały się w naszym Zakładzie.

Wydział Mechaniczny

W ostatnim Biuletynie informowałem o zakupie dwóch maszyn CNC MAZAK H500/40 i H500/50, do precyzyjnej obróbki kształtek. Są to centra obróbkowe poziome, sześćo- paletowe. Na chwilę obecną jedna obrabiarka została wyposażona w przyrządy do obróbki kształtek i funkcjonuje już w trybie produkcyjnym, natomiast druga maszyna jest w trakcie uruchamiania.



Dodatkowo dla Wydziału Mechanicznego zakupiona została wytaczarka W 100 do obróbki dużych korpusów zasuw, tokarka C13 MB 3000 do toczenia i gwintowania rur hydrantowych ze stali i z żeliwa oraz duża wiertarka promieniowa CSEPEL RF31/B.

Obrabiarki te umożliwiają nam obróbkę odlewów o dużych gabarytach i odnowiły częściowo nasz park maszynowy.



Nowa hala, postawiona na początku roku, została ocieplona i zainstalowano w niej ogrzewanie.



Odlewnia

W maju uruchomiona została nowa kruszarka do rozdrabniania złomu obiegowego.

Kruszarka oprócz rozdrabniania, czyści wstępnie złom obiegowy z masy formierskiej, co zmniejsza ilość żużla powstającego w procesie topienia. Dzięki temu, iż złom obiegowy jest drobniejszy, piece są lepiej wypełnione a to podwyższa skuteczność topienia. Dzięki temu skrócił się czas wytopu i zużycie energii elektrycznej.

W listopadzie zakończony został montaż urządzeń instalacji do neutralizacji

amin powstających w procesie produkcji rdzeni w technologii zimnej rdzenia. Obecnie trwa uruchomienie instalacji i szkolenie obsługi.

Inwestycja w to nowoczesne urządzenie wpisuje się w politykę środowiskową METALPOL-u i pozwoli wyeliminować emisję do atmosfery gazów powstających w rdzeniarni.

W listopadzie zrealizowany został czwarty etap działań ograniczających ha-



łas, polegający na instalacji specjalnego tłumika nad wentylatorem odciągowym z instalacji odpylania oczyszczarki przelotowej GPS i komorowej OWT. W najbliższym czasie wykonane zostaną pomiary aby potwierdzić realizowanie zaplanowanych celów redukcji hałasu emitowanego przez Zakład.

Infrastruktura Zakładu

Realizujemy I etap budowy składowiska odpadów. Wykonaliśmy odwodnienie wzdłuż części składowiska, oraz pokrycie górnej warstwy składowiska izolacją i ziemią.

Ponadto prowadzimy prace ziemne przy budowie obwodnicy zakładu od strony torów PKP.

Wykonaliśmy koncepcję rozbudowy zakładu w trzech obszarach: formiarni, przerób mas formierskich, oraz topialni. Koncepcja modernizacji zakładu podlega ciągłej aktualizacji.

Uzyskaliśmy decyzję środowiskową na rozbudowę zakładu. Uzyskaliśmy pozwolenie na budowę nowej hali magazynowej i w tym miesiącu składamy dokumenty na pozwolenia na budowę dwóch nowych hal produkcyjnych. Ostatnią „widoczną” bo 15-to metrową inwestycją jest dodatkowy silos na piasek kwarcowy o pojemności 60 m³, dzięki któremu będziemy niezależnie dostarczać piasek do rdzeniarni i na linię formierską BMD, a to z kolei umożliwi używanie piasków o różnych parametrach.

Jak co roku na przełomie miesiąca grudnia i stycznia planujemy przeprowadzić remont linii formierskich DISA i BMD. Obecnie opracowujemy zakres remontu, zabezpieczenie w części zamiennej i zakupy materiałów do remontu.

Nasze zamierzenia na przyszłość

- remont maszyn i urządzeń odlewni na przełomie grudzień-styczeń
- dalsze prace nad koncepcją rozbudowy zakładu
- budowa nowej hali magazynowej za Wydziałem Mechanicznym
- dalsze zakupy maszyn i urządzeń do obróbki, szlifowania odlewów i do procesów kontrolnych
- zakończenie I etapu budowy składowiska odpadów
- wykonanie instalacji oczyszczania wód opadowych
- dalsze prace przy budowie obwodnicy zakładu



Jan JURASZ

Dyrektor Techniczno – Produkcyjny

Działania handlowców w wielkim skrócie

Będąc na fali dobrej gry narodowej drużyny piłkarskiej, drużyny piłki ręcznej, a także piłki siatkowej można pokusić się o porównanie, że każde przedsiębiorstwo jest taką drużyną. Będąc członkami drużyny, poszczególni jej zawodnicy są odpowiedzialni za realizację odpowiednich zadań, ale drużyna wygrywa wtedy, kiedy wszyscy zawodnicy współgrają ze sobą. W naszej Firmie jest podobnie, a jedną z sekcji naszej drużyny jest zespół „atakujących” czyli dział handlowy. Na progu nowego roku chciałbym w kilku zdaniach przedstawić jak i gdzie mój zespół „atakował” w „sezonie” 2015.

Od pewnego czasu próbujemy zwiększyć naszą sprzedaż za wschodnią granicą. Nie jest łatwo, gdyż polityka poszczególnych krajów i jej zawirowania przenoszą się na grunt ekonomiczno – finansowy. Jednak konsekwentne działania z naszej strony przełamują tę granicę i zgodnie z sentencją, że kropla drąży skałę, małymi krokami udaje nam się tę granicę przekroczyć. Nasze nieustanne działania spowodowały, że udało nam się dostarczyć za naszą wschodnią granicę znaczące ilości armatury oraz odlewów przemysłowych. Mam nadzieję, a nawet jestem przekonany, że w przyszłym roku sprzedaż jeszcze się zwiększy. Jednym z działań mających na celu zwiększenie współpracy ze wschodem był udział w Międzynarodowych targach Aqua Therm w St. Petersburgu. Po tym wydarzeniu miało miejsce wiele wizyt i spotkań roboczych, które zakończyły się konkretnymi kontraktami i dostawami naszych wyrobów.

Nasze działania są prowadzone w kilku kierunkach i nie zaniebujemy rynków z pozostałej części Europy, a także innych kontynentów, dostarczając nasze wyroby do Afryki, obu Ameryk, a nawet do Państwa Środka.

Z końcem września uczestniczyliśmy w misji gospodarczej do Iranu organizowanej przez Ministerstwo Gospodarki. Mamy nadzieję, że po zniesieniu sankcji na ten kraj, współpraca z tym regionem zacznie się dynamicznie rozwijać.

W dalszym ciągu mamy dobrą pozycję w sektorze kolejowym dostarczając elementy żelazne do urządzeń i infrastruktury kolejowej tak w kraju jak i za granicą. Śledząc informacje dotyczące planów inwestycyjnych polskich kolei w najbliższych latach, jestem przekonany, że w dalszym ciągu ten sektor będzie odgrywał znaczącą rolę w sprzedaży METALPOL-u, pomimo coraz większej konkurencji na tym rynku. METALPOL-u nie zabrakło na święcie branży kolejowej jakim są targi kolejowe TRAKO. W tym roku odbyły się one na terenie AMBER EXPO w Gdańsku. Na naszym stoisku mieliśmy okazję spotkać się z wieloma naszymi już obecnymi Klientami i zaprezentować METALPOL oraz nasze możliwości produkcyjne wielu potencjalnym kontrahentom.

W dalszym ciągu rozwijamy sprzedaż w sektorze maszyn i urządzeń budowlanych oraz rolniczych. W związku z tym nasze stoisko wystawowe pojawiło się na targach AGRITECHNIKA w Hanowerze, które są wiodącymi na świecie targami techniki rolniczej. Byliśmy wśród 2.900 wystawców z 47 państw. Sektor maszyn i urządzeń ma dla nas bardzo duże znaczenie ponieważ na chwilę obecną jesteśmy dostawcą elementów dla wielu znanych firm na całym świecie produkujących różnego typu maszyny. Potwierdzeniem tego, że produkowane przez nas odlewy są dobre jakościowo jest uzyskanie po raz kolejny srebrnego medalu globalnego dostawcy CATERPILAR-a, a poprzeczka jakościowa aby go uzyskać jest ustawiona na bardzo wysokim poziomie.

Mijający rok to zwiększenie sprzedaży wyrobów dla sektora wodno – kanalizacyjnego i sieci gazowych. Jest to skutek zintensyfikowanego działania naszych handlowców na rynku krajowym i zagranicznym. Dzięki temu udało się pozyskać nowych klientów, a także nowe rynki, które do tej pory nie były przez nas jeszcze obsługiwane. Wiosną METALPOL brał udział w targach branżowych Wasser w Berlinie, gdzie prezentowaliśmy nasze wyroby, które powoli wprowadzamy na



rynek niemiecki, na którym byliśmy do tej pory nieobecni. Sprzedaż na ten bardzo wymagający rynek jest możliwa dzięki uzyskaniu certyfikatów DVGW na zasuwę i kształtki. Uzyskanie tego certyfikatu jest potwierdzeniem wysokiej jakości wyrobów METALPOL-u i spełnienia wymagań wyśrubowanych niemieckich norm. Certyfikat DVGW jest traktowany jako atest niezależnej (tzw. trzeciej) instytucji kontrolnej. Dzięki jego uzyskaniu przewidujemy zwiększyć sprzedaż na sąsiednim rynku w następnych latach. Możemy być dumni z tego, że METALPOL jest obecnie jedynym polskim producentem posiadającym Certyfikat DVGW i pogratulować naszym służbom technicznym i jakościowym oraz Panu J. Lachowi wytrwałości niezbędnej do jego uzyskania.

W podsumowaniu roku 2014r. pisałem, że będziemy się starali zdywersyfikować sprzedaż w latach następnych. Można śmiało powiedzieć, że po części ten plan się udał, gdyż ten rok pokazuje, że plany sprzedaży są realizowane dzięki dostawom o coraz większej liczby klientów, a także wprowadzeniu do produkcji nowych wyrobów. Dzięki temu nasza sprzedaż opiera się na kilku różnych sektorach gospodarki, co ogranicza ryzyko i daje zabezpieczenie zdywersyfikowanej sprzedaży, a co za tym idzie - ciągłej produkcji. Dlatego nadal będziemy nadal kontynuowali działania, których celem jest pozyskiwanie nowych klientów i nowych wyrobów.

Grzegorz SKRZYPEK
Dyrektor Handlowy

Zasłużeni emeryci

W mijającym roku, na zasłużoną emeryturę odeszło dwóch pracowników METALPOL-u.



Pan **Janusz KLIŚ** rozpoczął przygodę z Odlewnią Żeliwa „Węgierska Górka” we wrześniu 1972r., kiedy to podjął naukę w Zasadniczej Szkole Zawodowej dla Pracujących Odlewni Żeliwa „Węgierska Górka”. Od tamtych lat pracował w METALPOL aż do marca 2015r. Pełnił stanowisko Operatora maszyn i urządzeń odlewniczych, gdzie do jego obowiązków należało: obsługa kraty wstrząsowej, obsługa stacji przerobu mas, oddzielanie układów wlewowych, zakładanie rdzeni oraz praca jako operator DISAMATIC.



Pan **Stanisław POŁONCZAK** wieloletni pracownik Wydziału Utrzymania Ruchu zatrudnił się w METALPOL-u w 1979r. Od tamtego roku pracował głównie jako ślusarz i spawacz. Na zasłużoną emeryturę odszedł w kwietniu bieżącego roku. Obu Panów uhonorowano dyplomami za wieloletnią pracę, wkład i zaangażowanie w rozwój Firmy podczas uroczystości 15-lecia METALPOL-u.



Monika KOŚCIELNIAK
Specjalista ds. Kadr

Drodzy Panowie!

W imieniu własnym, Rady Nadzorczej, Dyrekcji oraz wszystkich Pracowników Firmy METALPOL Węgierska Górka pragnę serdecznie podziękować za sumienną i rzetelną pracę, zaangażowanie oraz wzorowe wypełnianie obowiązków służbowych.

Dziękuję za te piękne lata, poświęcenie i oddanie, lojalność oraz trud włożony w pracę w naszej Firmie. Wyrażam także nadzieję, że nie zapomną Panowie o nas i podobnie jak my wszyscy, będziemy dobrze wspominać spędzone tutaj chwile. Chcę zapewnić Panów, że będą Panowie u nas zawsze mile widzianymi gośćmi. Bardzo zależy mi na tym, by nasi emerytowani pracownicy nadal czuli więź z Firmą. Liczę, że będą Panowie gośćmi imprez i jubileuszy firmowych.

Życzę samych pogodnych i radosnych chwil na zasłużonej emeryturze.

Marek PODGRODZKI
Prezes Zarządu

Nowo przyjęci pracownicy w 2015 r.:

Dyrektor ds. Inwestycji i Innowacji



Zbigniew RZĘPAŁA jest absolwentem Akademii Ekonomicznej w Katowicach, gdzie w 2000 roku uzyskał tytuł Magistra Zarządzania. W latach kolejnych pogłębiał swą wiedzę w ramach studiów podyplomowych. W 2005 roku ukończył między innymi studia Master of Business Administration.

Przygodę z odlewnictwem rozpoczął zaraz po ukończeniu studiów w rodzinnym Zawierciu. W tamtejszej odlewni przeszedł większość szczebli zawodowych kończąc karierę jako jej Dyrektor Finansowy. W kolejnych latach pracował w innych odlewniach, gdzie pełnił między innymi funkcje Dyrektora Produkcji, Dyrektora Zakładu i Prezesa Zarządu. W Metalpolu pracuje od października 2015 roku. Do głównych jego obowiązków należy realizacja strategii rozwoju Spółki w zakresie inwestycji, analiza możliwości finansowania inwestycji oraz wdrażanie innowacji w Firmie, z uwzględnieniem najnowszych trendów w sektorze odlewnictwa. Prywatnie mieszka w sercu Jury Krakowsko - Częstochowskiej, a od pewnego czasu również w Węgierskiej Górcie. Interesuje się nowinkami technologicznymi, sprzętem IT, ale ostatnio jego największą pasją jest bieganie. W przyszłości ma nadzieję z powodzeniem zaliczyć kolejne kilometry w maratonach i półmaratonach w Polsce i za granicą.

Dział Obsługi Klienta:



Rafał KLĘCZAR pochodzi z Witkowic. Ukończył Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach, kierunek Międzynarodowe Stosunki Gospodarcze. Od października tego roku pracuje w METALPOL-u na stanowisku Referent ds. sprzedaży. Zajmuje się: weryfikacją dokumentów sprzedaży w oparciu o rejestr stanów magazynowych, organizacją spedycji, wystawianiem faktur sprzedaży, faktur korygujących, dokumentów WZ, współpracą z innymi działami Firmy.



Sabina LEKACZ studiowała w ATH Bielsko Biała na Wydziale Zarządzanie i Marketing. Pracuje w Dziale Obsługi Klienta na stanowisku Referent ds. sprzedaży. Zajmuje się między innymi kompletowaniem i organizowaniem wysyłek wyrobów na kraj i eksport, zlecaniem wysyłek spedytorom krajowym i zagranicznym, a także sporządzaniem dokumentów do wysyłki oraz faktur.

Dział Handlowy:



Hubert WROŃSKI ukończył studia magisterskie na kierunku ekonomii w specjalności finanse i rachunkowość przedsiębiorstwa na Uczelni Warszawskiej im. Marii Skłodowskiej. Swoją przygodę z armaturą zaczął w 2007- pracował, jako specjalista do spraw handlu w firmie AQUA- GAS Sp. z o.o. w Lublinie (jest to największy dystrybutor armatury Hawle na terenie całego kraju). Pod koniec 2014 zakończył współpracę z firmą AQUA- GAS. Od stycznia bieżącego roku zaczął współpracę z METALPOL-em jako przedstawiciel handlowy na rejon południowo- wschodni. Do obowiązków Huberta należy utrzymywanie poprawnych stosunków z klientami, pozyskiwanie nowych klientów oraz przygotowywanie ofert i przetargów związanych z armaturą. Mieszka w Świdniku woj. Lubelskim, wolny czas spędza głównie z rodziną. Zainteresowania Huberta to sport, a w szczególności piłka nożna, którą zaraził swojego 7 letniego syna. Oprócz sportu interesuje go także motoryzacja i nowości techniczne związane z armaturą wodociągową.



Maciej GOLISZEWSKI jest absolwentem Filologii Germańskiej (1999) i Filozofii UJ (2002). W firmie METALPOL jest odpowiedzialny za nawiązywanie i utrzymywanie kontaktów handlowych z klientami niemieckojęzycznymi. Do Jego obowiązków należy między innymi: zapewnienie płynności komunikacyjnej we wszystkich aspektach współpracy z Klientami niemieckojęzycznym: przedstawianie ofert, potwierdzanie zamówień, dogrywanie terminów wysyłek, finalizowanie formalności związanych z nowymi uruchomieniami; ponadto organizowanie i uczestnictwo w imprezach targowych za granicą, wizyty u Klientów, prowadzenie działań marketingowych. Zainteresowania: sport, fotografia, turystyka.

Dział Finansów, Budżetowania i Analiz kosztowych



Bożena BOGDAŁ jest absolwentką Uniwersytetu Ekonomicznego w Katowicach, gdzie w 2015 roku ukończyła studia magisterskie na kierunku Finanse i Rachunkowość. Współpracę z METALPOL Węgierska Górką rozpoczęła podejmując staż w Dziale Finansów, Budżetowania i Analiz Kosztowych, a następnie od listopada została zatrud-

niona jako Referent ds. Finansów. W zakresie jej głównych kompetencji leży sporządzanie zestawień finansowych oraz kosztowych, monitorowanie rozrachunków, a także ewidencja bieżących spraw spółki. Mieszka w Rycerze Górnej, gdzie każdą wolną chwilę stara się spędzać aktywnie, w gronie najbliższych. Wśród jej zamiłowań dominują jazda na rowerze i turystyka górską.

Dział Systemów Jakości:



Aleksandra GREŃ rozpoczęła współpracę z METALPOL-em w 2014 roku. W Naszym zakładzie stawiała pierwsze kroki zawodowe poprzez odbycie praktyk zawodowych, stażu oraz zrealizowanie pracy dyplomowej pt.: "Doskonalenie procesu odlewania w celu minimalizacji występowania wad odlewniczych".

W Naszym zakładzie zajmuje się utrzymywaniem i doskonaleniem Zintegrowanego Systemu Zarządzania. Odpowiada m.in. za nadzorowanie dokumentacji systemowej, realizację programu audytów wewnętrznych, przeprowadzanie audytów wewnętrznych i audytów dostawców, określanie tematyki szkoleń jakościowych, prowadzenie szkoleń jakościowych z zakresu dokumentacji systemowej oraz za koordynowanie wykonania działań korygujących i zapobiegawczych.

Obecnie w ramach chwil wolnych realizuje II stopień studiów niestacjonarnych na kierunku Zarządzanie i Inżynieria Produkcji. W kręgu zainteresowań zawodowych Aleksandry znajdują się jakość, logistyka oraz psychologia pracy. Prywatnie z pasją oddaje się projektowaniu wnętrz, podróżowaniu i zgłębianiu ciekawostek historycznych.

Ma nadzieję, że zdobyte umiejętności i zaangażowanie przyczynią się do rozwoju METALPOL-u poprzez realizację wyznaczonych przez firmę celów, wzajemna współpraca będzie przebiegać pomyślnie, a praca będzie dla niej inspiracją i źródłem wyzwań zawodowych.

Dział Przygotowania Produkcji:



Dominik JOCHMAN z wykształcenia mechanik o specjalności aparatura kontrolno- pomiarowa i automatyka przemysłowa, w trakcie studiów inżynierskich - kierunek budowa maszyn. Prace w METALPOL-u podjął w listopadzie na stanowisku modelarz odlewniczy. Poza pracami modelarskimi w dziale TN zajmuje się również projektowaniem i wykonywaniem oprzyrządowań (stolików) do szlifierek KOYAMA, programowaniem ich, przeobrażaniem i korekcją programów. W niedługim czasie będzie również wykonywał oprzyrządowanie, oraz programował robotę do szlifowania odlewów. W wolnym czasie uprawia sport - downhill, jest kolekcjonerem birofilii, projektuje grafikę komputerową.

Odlewnia 2:



Sebastian ZOŃ jest absolwentem Zespołu Szkół Drzewnych i Leśnych w Żywcu o profilu informatyka. Następnie ukończył studia magisterskie z Teologii o specjalizacji pedagogicznej na PWTW w Warszawie. Od 2013r zaczął pracę w firmie „Lavo” głównie na stanowiskach związanych z linią produkcyjną BMD. Od marca 2015r pracuje w METALPOL-u na stanowisku laborant na Wydziale W2. Prywatnie mieszka w Rycerze Dolnej. Wolny czas spędza na czytaniu książek, podróżach a także wizytach w kinie i teatrze.



Szymon KASPERLIK ukończył Szkołę Zawodową w Węgierskie Górcie w zawodzie tokarz. W METALPOL-u pracuje od czerwca 2015r. na stanowisku Operator maszyn i urządzeń odlewniczych.



Kamil WOJTYŁA jest absolwentem Technikum w Zespole Szkół Samochodowych w Żywcu i Samorządowej Szkoły Muzycznej w Żywcu. Interesuje się muzyką, motoryzacją i pożarnictwem. W wolnych chwilach gra na Kontrabasie i altówce węgierskiej. Jako Operator maszyn i urządzeń odlewniczych pracuje od grudnia 2015r.

Obaj Panowie szkolą się na następujących stanowiskach by móc w przyszłości zająć jedną z nich: operator stacji przerobu mas DISA i BMD oraz przenośnika odlewniczego nr 63 i kraty wstrząsowej DISA i BMD, obsługa stacji przerobu mas DISA i BMD, oddzielanie układów wlewowych, operator DISY i BMD, wytapiacz żeliwa, transport i zalewanie żeliwa, zakładanie rdzeni DISA i BMD.

Monika KOŚCIELNIAK
Specjalista ds. Kadr